

RADOPRESS

DISTRIBUCIJA HLADNE I TOPLJE VODE,
CENTRALNOG I PODNOG GRIJANJA



PIPELIFE 
always part of your life



RADOPRESS

**Distribucija hladne i tople vode,
centralnog i podnog grijanja**

1. UVOD

Pipelife RADOPRESS – sustav za hladnu i toplu vodu u svim područjima distribucije:

- sanitarno područje – hladna i topla voda
- centralno grijanje
- podno grijanje

Glavne prednosti Pipelifeovog sustava RADOPRESS

- jedan sustav za sve primjene za hladnu i toplu vodu – u sanitarnim područjima, kod podnog grijanja i centralnog grijanja
- brza i ekonomična instalacija
- trajni nepropusni spoj
- pouzdani alati za instalaciju
- visoka razina učinkovitosti
- fleksibilne cijevi, a ujedno cijevi stabilnog oblika
- učinkovita kontrola spojeva uporabom kontrolnih otvora
- nema korozije ni stvaranja kamenca
- nema difuzije kisika
- velika otpornost na kemijske utjecaje
- minimalno dužinsko istezanje
- široka paleta spojnih elemenata
- **vrlo iskusan tim**

Pipelife inzistira na najvišim standardima kvalitete kako u svojoj vlastitoj proizvodnji tako i kod dobavljača komplementarnih proizvoda.

Pipelifeov sustav Radopress obuhvaća višeslojne cijevi, mјedene i PPSU spojne elemente kao i pribor i uslugu profesionalnog inženjeringu.

RADOPRESS cijevi

Više tipova cijevi unutar našeg RADOPRESS sustava olakšavaju Vam odabir načina realizacije distribucije cijevima.

Struktura RADOPPRESS cijevi tipa "M"

- unutrašnji PE-X ili PE-RT sloj
 - ljepljivi sloj
 - uzdužno zavarena aluminijска cijev
 - ljepljivi sloj
 - sloj omotača od PE-X ili PE-RT
- Minimalna debljina aluminijskog sloja iznosi 0,2 ili 0,4 mm.



Svojstva RADOPPRESS cijevi

Višeslojna RADOPPRESS cijev kombinira:

- pozitivna svojstva materijala, npr. umreženi polietilen ili PE-X otpornost na koroziju, elastičnost, otpornost na pukotine izazvane naprezanjem, otpornost na kidanje, otpornost na kemijske utjecaje.
- s aluminijskim svojstvima: visoka otpornost na temperature i tlak, stabilnost oblika, nepropusnost za zrak, neznatno uzdužno toplinsko rastezanje.

Radni uvjeti RADOPPRESS cijevi

Maksimalna radna temperatura je 70°C pri maksimalnom radnom tlaku od 10 bar uz mogućnost kratkotrajnot opterećivanja pri maksimalnoj temperaturi od 95°C i maksimalnom radnom tlaku od 10 bar.

Polumjeri savijanja RADOPPRESS cijevi

U slučaju manjih promjera, višeslojne RADOPPRESS cijevi mogu se jednostavno ručno savijati (5xD; D – vanjski promjer cijevi) i pomoću opruge za savijanje (3,5xD). Na taj se način štede vrijeme i spojni elementi.

Ostale osobine RADOPPRESS cijevi

Višeslojne RADOPPRESS cijevi nemaju samo veliku otpornost na abraziju i kidanje, već su i potpuno neupitne s higijenskog i toksikološkog stanovišta.

Budući da višeslojne cijevi osim toga ne propuštaju nikakvo svjetlo, pouzdano spračavaju razmnožavanje algi.

Vanjski omotač cijevi dostatno je stabiliziran protiv djelovanja UV zraka za slobodnu instalaciju u zgradama. Radopress cijevi ne mogu dulje vrijeme biti izložene izravnom sunčevom svjetlu.

Dimenziije RADOPPRESS cijevi

Višeslojne RADOPPRESS cijevi proizvode se u sljedećim dimenzijama:

D 16 x 2.0 mm	D 20 x 2.0 mm	D 32 x 3.0 mm	D 50 x 4.0 mm
D 18 x 2.0 mm	D 26 x 3.0 mm	D 40 x 3.5 mm	D 63 x 4.5 mm

Cijevi dimenzija D16 do D32 isporučuju se u kolutima i šipkama, a one dimenzija D40 do D63 u šipkama od uobičajene duljine od 4 do 5 m.

Predzolirane RADOPPRESS cijevi

Predzolirane cijevi u kolutima, dimenzija D16, D20, D26 i D32 s izolacijom debljine 4 mm i 9 mm.

Kvaliteta RADOPPRESS cijevi

Proizvodnja RADOPPRESS cijevi podvržnuta je, naravno, opsežnim provjerama kvalitete.

Prednosti RADOPPRESS cijevi

Pipelifeove višeslojne RADOPPRESS cijevi popunjavaju prazninu između čeličnih i plastičnih cijevi i onima koji ih obrađuju pružaju brojne prednosti: absolutnu zaštitu od korozije, jednostavnu duktinost i stabilnost oblika, smanjene troškove obrade zahvaljujući korištenju tehnika hladnog spajanja poput prešanja i spojeva stezaljkama. Povrh toga postoje mnoge prednosti izravno tijekom priključivanja grijanja. Više nema vremenski zahtjevnog dodatnog bojenja spojnih mesta i spojeva grijajućeg tijela. K tome, višeslojne cijevi učinkovito smanjuju prijenos buke strujanja medija i buke pumpe, pružajući tako zamjetnu, no blagu toplinu.

DISTRIBUCIJA HLADNE I TOPLJE VODE, CENTRALNOG I PODNOG GRIJANJA

Uzdužno toplinsko rastezanje

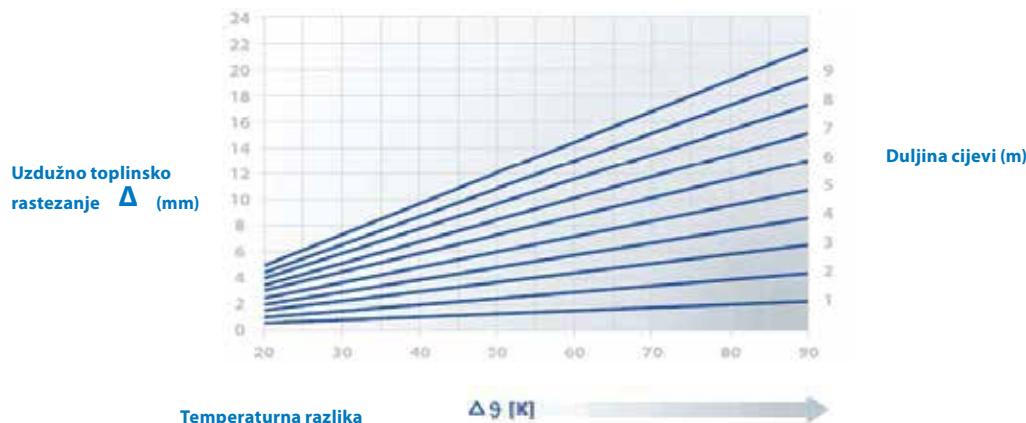
Čak i na visokim temperaturama, Pipelife RADOPRESS cijevi imaju tek neznatno toplinsko rastezanje zbog aluminijskog sloja. Toplinsko rastezanje koje se može očekivati kod upotrebe cijevi može se, između ostalog, očitati iz grafičkih prikaza u nastavku ili izračunati pomoću sljedeće jednadžbe:

$$\Delta l = \alpha \cdot l \cdot \Delta \vartheta$$

α koeficijent toplinskog rastezanja [mm/mK]
 l duljina cijevi [m]
 $\Delta \vartheta$ temperaturna razlika između temperature instalacije i maks. radne temperature [K]
 Δl uzdužno rastezanje [mm]

Koeficijent uzdužnog toplinskog rastezanja višeslojnih Pipelife RADOPRESS cijevi može se usporediti sa čeličnim cijevima: $\alpha = 0,024$ mm/mK.

Grafički prikaz uzdužnog toplinskog rastezanja višeslojnih RADOPRESS cijevi



Tehnički podaci za RADOPRESS cijevi – tip PE-X/Al/PE-X

Dimenzija cijevi [mm]	16 x 2,0	20 x 2,0	26 x 3,0	32 x 3,0	40 x 3,5	50 x 4,0	63 x 4,5
Vanjski promjer [mm]	16	20	26	32	40	50	63
Debljina stijenke [mm]	2	2	3	3	3,5	4,0	4,5
Unutrašnji promjer [mm]	12	16	20	26	33	42	54
Težina [g/m]	125	155	285	393	494	600	750
Težina s vodom [g/m]	238	356	599	924	1350	1985	3040
Kapacitet [l/m]	0,113	0,201	0,314	0,531	0,855	1,385	2,29
Topl. provodljivost (srednja vrijednost) [W/mK]	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43
Koeficijent toplinskog rastezanja [mm/mK]	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
Površinska hrapavost (unutarnja cijev) [μm]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Difuzija kisika [mg/lD]	0	0	0	0	0	0	0
Maks. radna temperatura [$^{\circ}\text{C}$]	70	70	70	70	70	70	70
Kratkotrajna maks. radna temperatura [$^{\circ}\text{C}$]	95	95	95	95	95	95	95
Maks. radni tlak (at 70 $^{\circ}\text{C}$) [bar]	10	10	10	10	10	10	10
Kratkotrajni maks. radni tlak (at 95 $^{\circ}\text{C}$) [bar]	10	10	10	10	10	10	10
Polumjer savijanja kod slobodnog savijanja	5 x D	5 x D	5 x D	5 x D	(5 x D)	(5 x D)	(5 x D)
Polumjer savijanja uz korištenje alata za savijanje	3,5 x D						

Spojni elementi

Iz široke palete odaberite pravi spojni element za Vaše potrebe!

Spojni elementi se izrađuju od mjedi ili polifenilsulfona (PPSU), plastične mase otporne na visoke temperature i mehanička opterećenja.

Spojne elemente od PPSU-a nudimo samo za komponente koje ne sadrže vijčani dio a mјedene za sve vrste spojeva.

Ova mјera je usmjerena na povećanje sigurnosti instalacije u najosjetljivijem području instalacije

U proizvodnji mјedenih spojnih elemenata koristimo materijale otporne na koroziju .



Mјedeni spojni elementi



PPSU spojni elementi



Odvojeni djelovi spojnog elementa

RADOPRESS spojni elementi pružaju najbolju garanciju za jednostavnu obradu.

Spojni elementi se preša, a maksimalna sila prešanja iznosi 10 tona.

O-prstenovi pružaju siguran i nepropusni spoj.

RADOPRESS spojni elementi trajno su nepropusni. Mogu se koristiti i podžbukno i nadžbukno.

Jedini izuzetak predstavlja prijelazi s unutrašnjim navojem – preporučamo Vam koristite

ih samo kod nadžbuknih instalacija. Ovi prijelazi također se ne mogu zavrtati s koničnim navojima.

Krajnje zaustavljanje cijevi u spojnom elementu može se prije kompresije jednostavno provjeriti putem kontrolnih otvora.



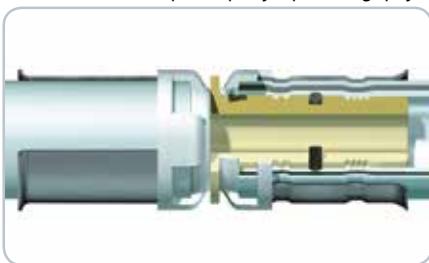
Poprečni presjek prešanog spoja

RADOPRESS spojni elementi nisu osjetljivi na promjene temperature niti na opterećenja

prouzročena udarima tlaka, torzijom ili zatezanjem.

Čitav proizvodni program spojnih elemenata stoji Vam na raspolaganju u dimenzijama D16 do D63.

Uvjерite se u naš širok assortiman spojnih elemenata u cjenicima.



Poprečni presjek PPSU spojnog elementa

Radni uvjeti RADOPRESS spojnih elemenata

Maksimalna radna temperatura iznosi 95°C, a maksimalni radni tlak 10 bar.

Prednosti RADOPRESS spojnih elemenata:

- ponuda promišljenog i svestranog programa
- prikladni za grijanje i sanitarna područja
- brza, jednostavna i sigurna montaža
- vizualna provjera prije i nakon prešanja
- zaštita od elektromagnetske korozije
- inteligentna konstrukcija spojnih elemenata i pribora sprečava najčešće greške primontaži (nepravilan položaj spojnih elemenata u čeljustima kliješta za prešanje).



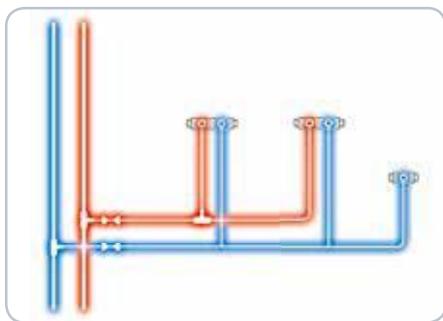
Najčešće korišteni mјedeni spojni elementi

2.DISTRIBUCIJA HLADNE I TOPLE VODE RADOPRESS

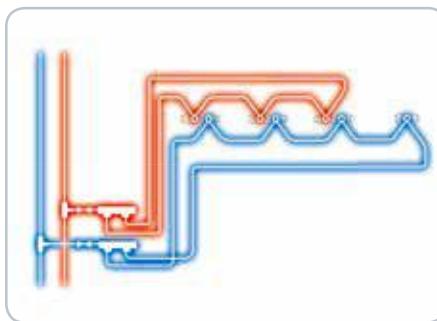
Sustav sanitарне distribucije brz je i siguran. Osobito brzina instalacije pomaže kompenzirati znatno više cijene komponenti u usporedbi s potpuno plastičnim PP-R rješenjima ili potpuno čeličnim sustavima izvedenih od pocinčanog čelika. Međutim, sigurnost i fleksibilnost RADOPRESS sustava znatno su veće.

Koncept distribucije:

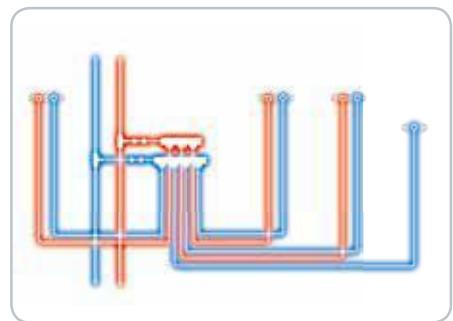
RADOPRESS sustav može se koristiti za distribuciju hladne i tople vode na razne načine: na uobičajeni način uz korištenje T-komada, u serijskoj instalaciji uz korištenje prolaznih lukova ili u tehnici koja koristi instalaciju razdjelnikom.



Uobičajena metoda - korištenje T-komada



Serijska instalacija - korištenje prolaznih lukova



Instalacija sa razdjelnikom

U slučaju sustava sa razdjelnikom možete koristiti i predizolirane cijevi ili cijevi u zaštitnoj cijevi. Armaturni priključci stoje na raspolažanju i u završnoj i u prolaznoj izvedbi. Kako biste poboljšali zaštitu od buke (i sprječili kondenzaciju), armaturne priključke možete dopuniti elementima za zaštitu od buke.



Završni armaturni priključak



Završni armaturni priključak-produženi



Prolazni zidni armat. priključak - koljeno



Dvostrani prolazni zidni armat. priključak



Zvučna izolacija armaturnih priključaka

Izolacija cijevi

- Unutrašnje vodovodne cijevi ne mogu se provoditi kroz mesta na kojima temperatura pri normalnim radnim uvjetima pada ispod 5°C ako distribucijski sustav nije zaštićen od učinaka smanjenja temperature (npr. izolacijom).
- Cijevi za hladnu vodu (slobodno postavljene, postavljene u otvore instalacijskih kanala itd.) moraju se zaštитiti od rošenja.
- Slobodno postavljene cijevi za hladnu vodu u toploim ili grijanom okružju, koje su postavljene paralelno s distribucijom centralnog grijanja ili tople ili kružeće vode, moraju se zaštитiti od povećanja temperature (npr. izolacijom). Paralelni cjevovodi hladne pitke vode i tople vode moraju se zaštiti od zagrijavanja, čime se sprečava razmnožavanje nepoželjnih bakterija.
- Cjevovodi za toplu vodu i kružni tok vode s prisilnom cirkulacijom vode moraju se toplinski izolirati radi sprečavanja gubitka topline i linearног toplinskog rastezanja u skladu sa zahtjevima važećih standarda.
- Za izolaciju se mogu koristiti različiti materijali poput spužve, spužvastog polistirena, mineralnih staklenih vlakana ili se može koristiti izolacija koja se temelji na PE, PP ili PUR pjeni.

Debljinu izolacijskog sloja izvesti prema važećim normama i uredbama ,DIN 1988/2 i EnEV-uredba za uštedu energije.

Testiranja pod tlakom

- Unutrašnji je vodovod nakon montaže, a prije priključivanja na javni vodovod ili vlastiti izvor vode potrebno provjeriti i podvrgnuti testiranjima pod tlakom (prema DIN 1988/2). O provjeri i testu pod tlakom potrebno je napraviti zabilješku u skladu s odgovarajućim smjernicama.
- Testiranja cjevovoda namijenjena su provjeri njegove potpunosti, interne otpornosti na tlak i nepropusnosti.
- Čitav unutrašnji vodovod potrebno je prije testiranja pod tlakom isprati vodom i istovremeno očistiti u najnižoj točci.
- Testiranje pod tlakom izvodi se nakon montaže sveg pribora, opreme, instrumenata i uređaja (slavina vodoopskrbne mreže, sigurnosnih armatura, pumpi, grijaća itd.).
- Unutrašnji vodovod testira se pod tlakom koji je do 1,5 put veći od radnog tlaka. Nakon punjenja vodom, unutrašnji vodovod stabilizira se pod radnim pretlakom najmanje 12 sati. Tlak se nakon tog vremena povećava na testni pretlak. Jedan sat nakon postzanja testnog pretlaka tlak se ne smije smanjiti za više od 0,2 bara.

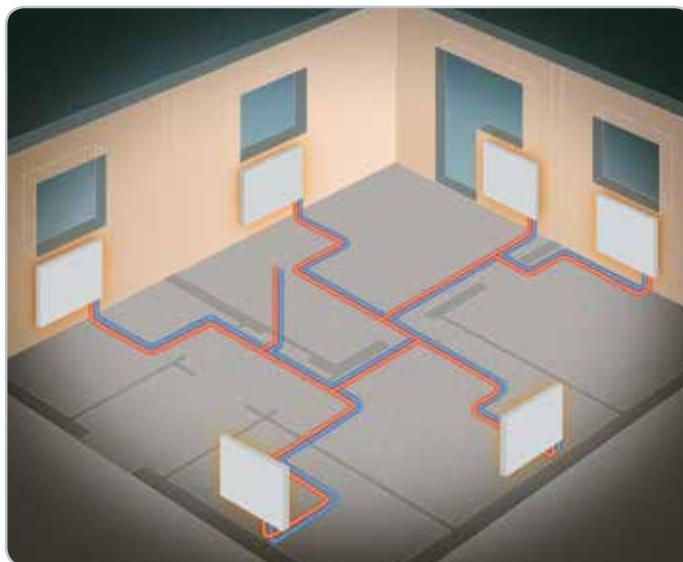
3. DISTRIBUCIJA CENTRALNOG GRIJANJA

Paleta RADOPRESS proizvoda u praksi pokriva sva područja primjene u sferi instalacija grijanja.

Bogata raznovrsnost proizvoda RADOPPRESS sustava pruža tehnički i ekonomski zadovoljavajuća rješenja za sve slučajeve i različite načine instalacije.

Dvocijevni sustav

Naš RADOPPRESS sustav s višeslojnim cijevima najprikladniji je za dvocijevne sustave instalacije bez razdjelnika i sabirnika grijanja. Širok spektar dimenzija od D16 do D63 kao i naš opsežni assortiman spojnih elemenata omogućavaju brzu, sigurnu i nesmetanu učinkovitost dvocijevnog sustava.

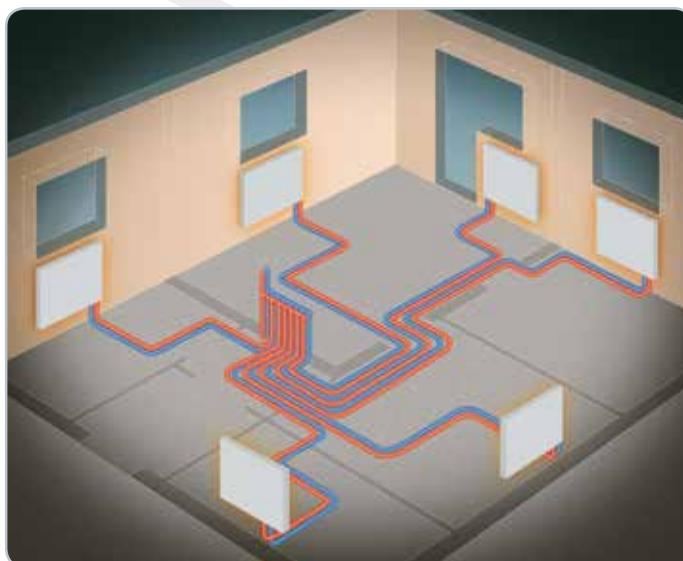


Napomena!

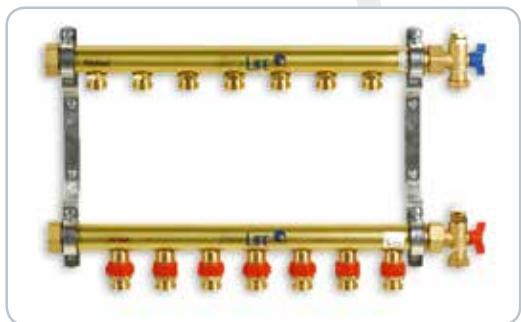
Ne vršite izravno priključivanje grijачih tijela, razdjelnika i sabirnika. Kako bi se ograničilo linearno rastezanje, cijevi je potrebno postaviti na udaljenosti od oko 1,5 m od grijaćeg tijela pod kutom od 90°. Na taj način spriječit ćete da linearno rastezanje prijeđe na cjevovodni sustav.

Sustav sa razdjelnikom i sabirnikom

Za priključivanje grijачih tijela obično su dovoljne cijevi promjera D16. Kod grijaćih tijela izuzetno velike izlazne snage i visokog gradijenta temperature možda će biti potrebne cijevi većeg promjera.



Razdjelnici i sabirnici isporučuju se već gotovo tvornički montirani. Izlazi razdjelnika i sabirnika opremljeni su koničnim vijkom Euroconus.



Razdjelnik i sabirnik



Stezni set eurokonus

Priklučivanje grijaćeg tijela

Izravni cijevni priključak

Izravni cijevni priključak sa steznim setom smatra se najjednostavnijim i najpogodnjim načinom priključivanja grijaćeg tijela. Kod sustava višeslojnih cijevi RADOPRESS, cijevi se najčešće pomoći savijajuće opruge savijaju na prikladan polumjer i priključuju na grijaće tijelo.

Priklučni kompleti

U slučaju kad se grijaća tijela priključuju s poda ili sa zida, možete koristiti i kromirane priključne lukove i T-priklučke RADOPRESS. Priklučivanje višeslojne cijevi ostvaruje se prešanim spojem. Za pravocrtne vodove koristite T-priklučke, a zadnji radijator priključite pomoći priključnih lukova u obliku slova L. Lukovi u obliku slova L kao i T-priklučci proizvode se u duljinama od 300 i 1100 mm. Time se osigurava maksimalna fleksibilnost kod priključivanja na grijaće tijelo. Priklučne komplete montirajte na način da se ne mogu pomicati u slučaju dilatacije cijevi. Dilatacijske lukove postavite na druge izravne pravce cijevi na način da se cijevima omogući zadržavanje uzdužnog rastezanja.

Priklučna kutija

Na mnogim se gradilištima javljaju različiti problemi zbog prijevremenog postavljanja radijatora. Radijatore je zbog žbukanja i ličenja potrebno skinuti i privremeno odložiti, što često rezultira njihovim krađama i oštećenjima.

Kod grijaćih tijela s kompaktnim ventilom, Pipelifeova priključna kutija RADOPRESS (RP-BOX) omogućit će Vam priključivanje radijatora nakon završetka ličilačkih radova. U prvoj je fazi potrebno postaviti samo priključnu kutiju (RP-BOX) zidnog radijatora. Preporučujemo da se instalacija cjevovoda izvodi tek nakon radova žbukanja kako bi se time spriječilo eventualno oštećivanje cijevi od strane tvrtke koje izvodi građevinske radove.



Priklučni T-komad za radijator



Priklučni luk za radijator



Instalacija s priključnim lukovima



Instalacija s ravnim prolaznim T-priklučcima



Priklučna kutija

Testiranja pod tlakom

Testiranje pod tlakom izvodi se prema DIN 18380

4. DISTRIBUCIJA PODNOG GRIJANJA

Distribucije podnog grijanja koje koriste RADOPRESS sustav izvodite jednostavno, brzo i kvalitetno

Opće informacije o podnom grijanju:

Prednosti podnog grijanja:

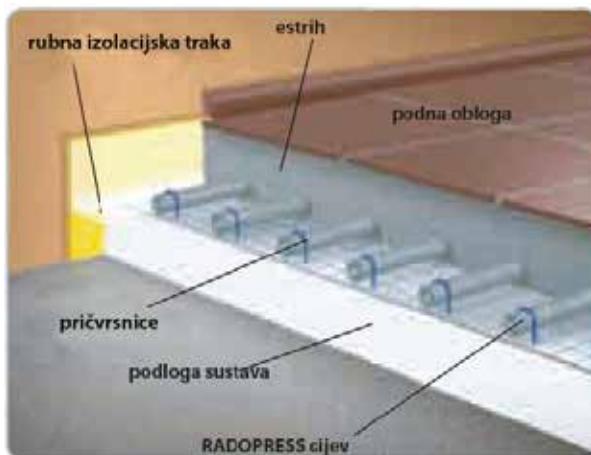
- bolji toplinski komfor
- uštede toplinske energije (manji toplinski prijenos srednje temperature)

Podna izolacija:

- za podove koji se postavljaju iznad grijanih prostora preporučujemo polistiren debljine 40-50 mm a za lokcije iznad negrijanih prostora polistiren debljine 80-100 mm

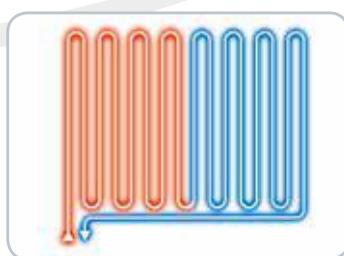
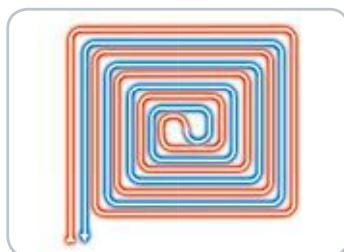
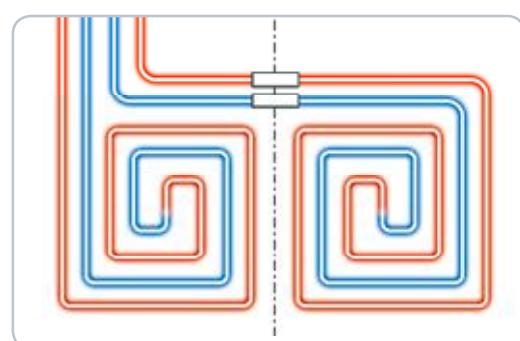
Dilatacijske fuge:

- obodna dilatacija uvijek se izvodi na obodu poda – to rješavamo korištenjem rubne dilatacijske trake
 - omjer duljine/širine stranica poda veći je od 2
 - duljina grijaćeg bloka veća je od 8 m
 - kad prolazi kroz otvore (npr. vrata)
- dilatacija bloka izvodi se u sljedećim slučajevima: područje grijaćeg bloka veće je od 40 m² –



Sustavi postavljanja petlje grijanja

- spiralno postavljanje – podjednaka distribucija temperature na čitavoj površini grijanja (slika 1)
- postavljanje u obliku meandra – neravnomjerna distribucija temperature – ne preporučuje se (slika 2)
- spiralno postavljanje s graničnom zonom – u slučaju kada se u rubnom dijelu poda zahtijevaju više temperature (npr. kod vanjskog zida) (slika 3).



Betonski estrih s plastifikatorom

Sloj poda od betonskog estriha iznad cijevi mora iznositi najmanje 5 cm. Preporučujemo korištenje cementnog estriha – koncentracija cementa 300-350 kg/m³, omjer vode/betona 0,45, granulacija šljunka manja od 8 mm. Kako bi se poboljšala plastičnosti toplinsko-tehnička svojstva betonskog estriha, preporučuje se da se betonu doda plastifikator kao primjesa. Prilikom cementiranja poda betonskim estrihom, distribucijski sustav mora biti napunjen vodom pod tlakom od 0,3 bara.

Testiranja pod tlakom i pokretanje

Testiranje pod tlakom izvodi se prije cementiranja cijevi betonskim estrihom pod tlakom od 0,6 bara u trajanju od 24 sata.

Pod od betonskog estriha mora se ostaviti da se suši pod prirodnim uvjetima (tj. 3-4 tjedna), a tek zatim se pokreće prvo grijanje s vodom temperature 25°C. Ova se temperatura održava 3 dana. Zatim je povećavamo za 5°C dnevno sve dok se ne postigne maksimalna temperatura.

Komponente RADOPRESS sustava za podno grijanje**RADOPPRESS cijevi za podno grijanje**

Cijev PE-RT EVOH – cijev tipa "P" – višeslojna cijev s EVOH slojem (etilen-vinil alkoholna plastika). Korištenje sloja barijere od EVOH materijala sprečava difuziju kisika kroz stjenku PE-RT cijevi; time se učinkovito suzbija proces oksidacije u krugu grijanja.

Cijev PE-RT / Al / PE-RT – cijev tipa "M" sastoji se od sloja uzdužnog zavarenog aluminija s unutrašnjim i vanjskim slojevima izrađenim od specijalnog polietilena PE-RT

Svi ovi slojevi međusobno su trajno povezani ljepljivim slojem.

PE-RT materijalom smatra se neumreženi polietilen s povećanom otpornošću na temperature.

Podloga sustava RADOPPRESS

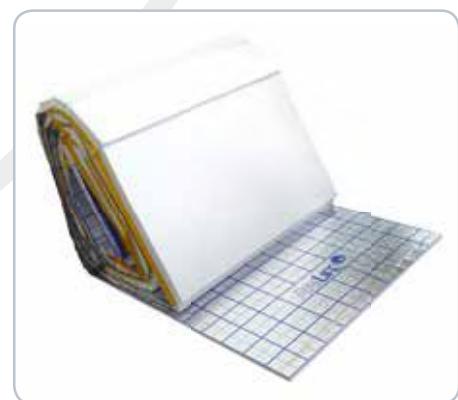
S toplinskog i podno-izolacijskog stanovišta, podloga sustava RADOPPRESS predstavlja izolacijski materijal izrađen od kvalitetnog polistirena EPS-T i laminirane metalizirane folije otporne na kidanje.

Na foliji se nalazi 5-centimetarski raster koji olakšava i pojednostavljuje rezanje podloge kao i jednostavno brzo montiranje grijačih cijevi na njihova unaprijed izračunata i određena mjesta. Nadalje, podloga sustava RADOPPRESS s jedne strane ima 4 cm široki samoljepljivi prostor preklapanja.

**Alati i pričvršni materijal**

Pričvrsnice za cijevi podnog grijanja montiraju se pomoću alata za utiskivanje.

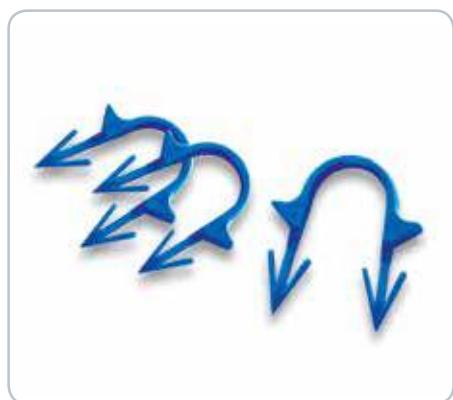
Količina i razmak pričvrsnica mora se odabrat po potrebi, no prije luka uvijek je potrebno pričvrstiti dvije pričvrsnice jedna pored druge. Zbog armiranog materijala nije moguće iskakanje cijevi iz pričvrsnice.



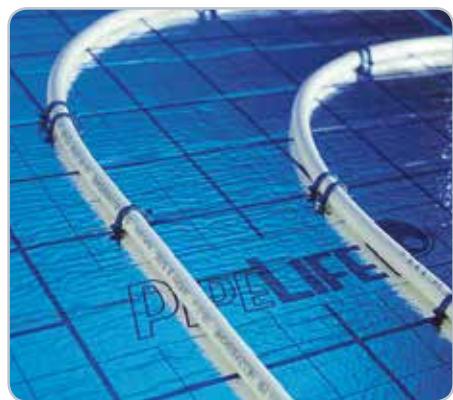
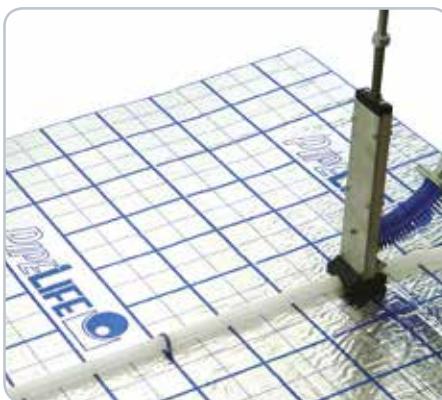
Pliestirenska EPS - T izlacija s alu folijom



Alat za utiskivanje pričvrsnica



Pričvrsnice



5. ALATI

I alat za prešanje mora ispunjavati visoke zahtjeve. U svojstvu partnera stekli smo tvrtku REMS, jednog od najboljih proizvođača alata za našu lepezu proizvoda.

Strojevi za prešanje RADOPRESS

Strojevi za prešanje s aku-baterijom

Stroj za prešanje s aku-baterijom predstavlja najčešće korišteni uređaj. Kompaktan je, prenosiv i lagan. Pokreće ga aku-baterija. Njegova težina iznosi samo 4,5 kg i stoga se može koristiti na bilo kojem mjestu. Rotirajući učvrsni dio čeljusti za prešanje omogućava Vam rad i na teško pristupačnim mjestima. Ovisno o dimenzijama prešanja, aku-baterija će s jednim punjenjem moći obaviti oko 150 prešanja, neovisno o električnoj mreži. Isporučuje se u čeličnom kovčegu s punjačem i aku-baterijom. U kovčegu ima mjesta i za rezervnu aku-bateriju i za čeljusti za prešanje



Strojevi za prešanje koji se napajaju s električne mreže od 230 V

Ovo je električna radikalna preša s modernom elektronikom koja služi za izradu prešanih spojeva s dijametrom od 10-76 (108) mm. Teži 4,8 kg i također se isporučuje u čeličnom kovčegu u kojem ima mjesta za pet čeljusti za prešanje. Ovaj je alat jeftiniji, no zahtijeva priključivanje na električnu mrežu.



Ručna klješta za prešanje

Prešani spojevi malih dimenzija (D16-26) mogu se izvesti korištenjem ručnih klješta za prešanje. Pogonski mehanizam s krakovima za cijevi teži samo 1,6 kg. Krakovi za cijevi mogu se razdvojiti kako bi se individualno mogla namjestiti duljina poluge u skladu s potrebom za različitom snagom koja je potrebna za zasebne sustave prešanih fittinga.



RADOPRESS čeljusti za prešanje – kontura prešanja TH

RADOPRESS čeljusti za prešanje prikladne su za većinu strojeva za prešanje koji se nude na tržištu. Ukoliko već posjedujete neke druge alate za prešanje, provjerite da li RADOPPRESS čeljusti za prešanje možete koristiti zajedno s njima. Naše čeljusti za prešanje stoje Vam na raspolaganju u sljedećim dimenzijama: D16, D18, D20, D26, D32, D40, D50 i D63.



Kovčeg za alate

U kovčegu za alate strojeva za prešanje nalaze se prazne kutije za čeljusti za prešanje. Ukoliko Vam je potreban širi assortiman čeljusti za prešanje, možemo Vam ponuditi kovčeg za alate za 6 čeljusti za prešanje.



Alati za kalibriranje

Za svaku dimenziju od D16 do D63 dizajniran je zaseban kalibrator. Možete ih koristiti kao ručne kalibratore ili ih nakon

uklanjanja držača možete pričvrstiti u glavu bušilice.



Opruga za savijanje

Pipelifeove višeslojne RADOPRESS cijevi slobodno se mogu savijati uz polumjer savijanja od $5 \times D$. Kod cijevi D16 mm to odgovara polumjeru od 8 cm.

Opruga za savijanje - unutarnja

U slučajevima kada su potrebni mali polumjeri savijanja (osobito kod priključaka radijatora) koristi se opruga za savijanje. S njome možete postići polumjere savijanja od $3,5 \times D$. Kod cijevi D16 mm to odgovara polumjeru od 5,6 cm.

Opruga za savijanje - vanjska

Za specijalne svrhe, kao što je zidno grijanje, na raspolaganju stoji vanjska opruga za savijanje



Servis alata

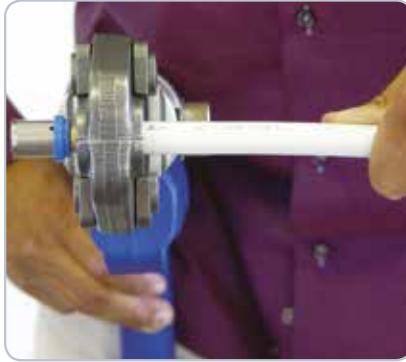
Redovito provjeravajte stanje Vaših čeljusti za prešanje u pogledu pukotina i istrošenosti. Uređaje za prešanje i čeljusti za prešanje jednom godišnje dajte provjeriti kod proizvođača. Savršeno stanje Vaših alata bitan je preduvjet za sigurno prešanje

6. UPUTE ZA MONTAŽU

Nema potrebe za zavarivanjem ili lemljenjem ako cijevi možete spajati brzo i kako treba.

1. Skratite cijev škarama na potrebnu duljinu pod kutom od 90°C (uspravno) u odnosu na središnju os.
2. Uklonite ostatke od rezanja i izvršite kalibriranje – kalibrator odgovarajućeg promjera u potpunosti gurnite u cijev i istovremeno ga zakrenite u smjeru kazaljke na satu. Cijev se na taj način kalibrira unutar jednog jedinog hoda, a rub se zakošuje. Na kraju radnog postupka s kraja cijevi uklonite moguće ostatke rezanja. Prekontrolirajte kraj cijevi u pogledu čistoće i savršenog uklanjanja ruba (vidi se konturni kosi rub pod kutom od 15°).
VAŽNO! Kosi rub mora biti prisutan na periferiji, sprečavajući na taj način stršanje O-prstenova.
3. Gurnite prikladni spojni element u cijev sve do krajnjeg graničnika cijevi. Kroz kontrolne otvore na kućištu može se vidjeti jeli cijev umetnuta u spojni element u potrebnoj duljini.
4. Gurnite čeljust za prešanje s njezinim širokim otvorom na plastični prsten spojnog elementa
POZOR! Savršeno prešanje moguće je samo sa čistim i neoštećenim čeljustima za prešanje.
5. Uključite stroj za prešanje – postupak prešanja uspješno je završen čim se postigne potpuno zatvaranje čeljusti. Pritisni bregovi moraju biti razmješteni ravnomjerno po čitavoj površini spoja.
6. Kontrola prešanja:
 - Kroz kontrolne otvore na kućištu može se vidjeti minimalna dubina umetanja cijevi.
 - Na periferiji kućišta za prešanje mogu se vidjeti dvije paralelne kružne oznake prešanja.
 - Između obje kružne oznake prešanja vidljivo je paralelno zakrivljenje.

POZOR! Prešana se cijev dalje od kraja kućišta za prešanje mora nastavljati ravno; ona se ne smije savijati na udaljenosti od najmanje 1 x D od mjesta zarivanja.



DISTRIBUCIJA HLADNE I TOPLJE VODE, CENTRALNOG I PODNOG GRIJANJA

Rad s oprugom

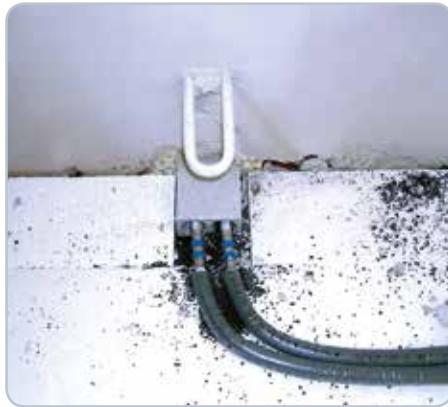
Rad sa unutarnjom oprugom za savijanje: uvedite oprugu u cijev i ručno savijte cijev do potrebnog polumjera. Na koncu ponovno izvucite oprugu za savijanje.

Rad s vanjskom oprugom za savijanje: navucite oprugu za savijanje na cijev, ručno izvršite savijanje i pomaknite oprugu dalje do sljedeće točke savijanja. Nakon što se izvrše svi postupci savijanja, oprugu možete pomaknuti dalje sve do kraja cijevi, gdje je možete skinuti.



Rad s priključnom kutijom:

1. U zidu izrežite prostor za priključnu kutiju.
2. Sada pričvrstite kutiju PU pjenom ili prikladnim brzostvrdnjujućim betonom.
3. Nakon žbukanja uklonite zaštitni pokrov.
4. Na kraju kalibrirajte slobodno locirane cijevi, zakosite rubove i priključite radijator.
5. Nakon testiranja pod tlakom, cijev za priključivanje radijatora reže se već prema potrebnoj konstrukcijskoj dubini. Potom se može instalirati ventil grijajućeg tijela.



7. JAMSTVO

Sigurni smo u kvalitetu sustava koji Vam nudimo što podvrđuje naše dugotrajno jamstvo

Trtka Pipelife Hrvatska pruža 10-godišnje jamstvo za kvalitetu za sve elemente RADOPRESS sustava. Jamstvo vrijedi za čitav sustav distribucije ukoliko je izrađen od komponenti RADOPPRESS sustava, tj. osobito cijevi i spojnih elemenata, uz poštivanje specifičnih uputa za skladištenje, način montaže i važećih tehničkih propisa i normi.

Rukovanje i skladištenje

- Elementi RADOPPRESS sustava ne smiju se skladištitи na otvorenom i ne smiju se izlagati stalnom izravnom sunčevom svjetlu niti vremenskim uvjetima.
- Oni se moraju čuvati u skladištu, u suhoj okolini bez prašine.
- Ne smiju se skladištitи zajedno s organskim otapalima, s proizvodima koji sadrže otapala i druge kemikalije bez jamstva o tome da ne utječu na usklađeni materijal (benzin, ulje, sumporni spojevi...).
- Ne smiju se izlagati toplinskom zračenju; udaljenost od izvora topline mora biti najmanje 1 m.
- Cijevi se skladište u kolutovima ili kartonskim kutijama kao što su i isporučene.
- Temperatura u skladištu ne smije premašivati +40°C.

Posebnu pažnju valja obratiti pri rukovanju pri temperaturama nižim od 0°C.

- Tijekom skladištenja i rukovanja na smije ih se stalno opterećivati s jedne strane niti naslanjati na oštре rubove.
- Cijevi isporučene u ravnim šipkama moraju se skladištitи u vodoravnom položaju najmanje 0,10 m iznad poda; maksimalna visina slaganja cijevi jednih na druge iznosi 0,60 m.
- Cijevi isporučene u kolutovima moraju se skladištitи u vodoravnom položaju najmanje 0,10 m iznad poda, maksimalno 10 kolutova jednih iznad drugih.
- Tijekom rukovanja elementima RADOPPRESS sustava ne smije se oštetići ambalaža.
- Tijekom rukovanja elementi se ne smiju vući po tlu niti oštetići oštrim predmetima; potrebno je izbjegavati snažne udarce.
- Tijekom preuzimanja materijala kontrolira se sljedeće:
 - količina, podudaranje s dokumentacijom
 - opći izgled, neoštećenost materijala ili ambalaže
 - punktualne provjere specificiranih tolerancija dimenzija

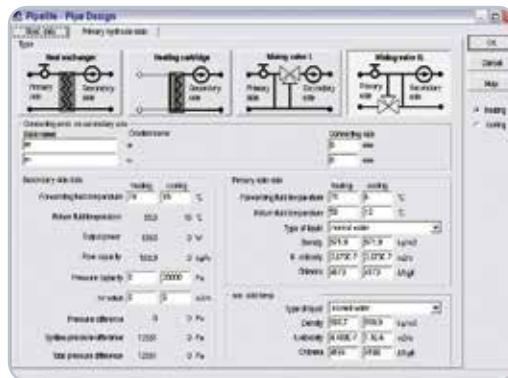
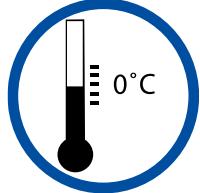
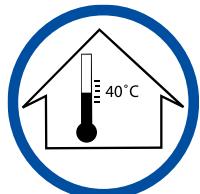
8. PODRŠKA KOD PROJEKTIRANJA

Naš Servisni centar pruža Vam rješenje za traženi sustav distribucije na profesionalnoj razini.

Po potrebi Vam na raspolaganju stoji naš Servisni centar koji u skladu s Vašim zahtjevima predlaže i projektira sustave distribucije hladne i tople vode (uključujući cirkulaciju), centralnog i podnog grijanja uz pomoć RADOPPRESS sustava. U to su uključene specifikacije potrebnih sustava komponenti i tehnički crteži. Servisni centar koristi proračunski dijagram koji stoji na raspolaganju i našim ugovornim projektantima.

Molimo Vas da se u slučaju zainteresiranosti obratite našem prodajnom prestavniku ili izravno Servisnom centru na njegovu e-mail adresu: service@ipelife.com.

NAPOMENA: Molimo da pitanja "za servisni centar" šaljete na engleskom jeziku



9. TABLICE

Zanimaju li Vas daljnji tehnički parametri RADOPRESS sustava? Evo ih ovdje.

Pad visine tlaka u cijevima

Prilikom projektiranja instalacija moraju se uzeti u obzir padovi visine tlaka kod korištenih modula u odnosu na protok.

Vrijednosti padova visine tlaka za Pipelifeove višeslojne RADOPRESS cijevi mogu se očitati sa sljedećih grafičkih prikaza.

Osnovu za specifikaciju pada visine tlaka predstavlja definicija brzine masenog protoka:

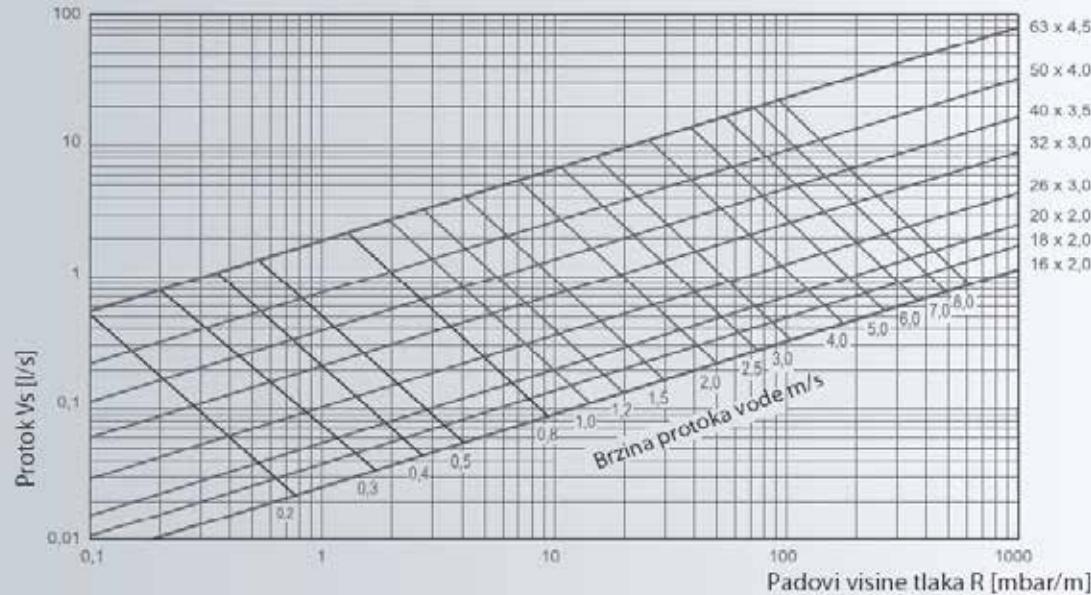
$$m = \frac{Q}{1,163 \times \Delta\vartheta} \quad [\text{kg/h}]$$

Q =izlazna snaga grijачeg tijela (W)

$\Delta\vartheta$ = razlika temperature (K)

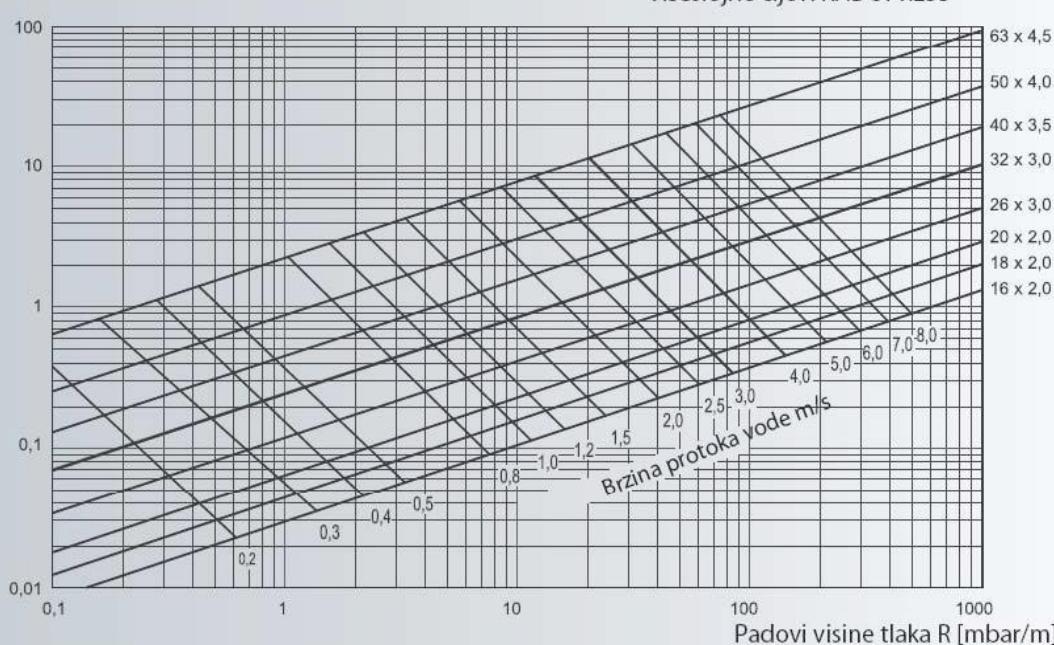
Grafikon pada visine tlaka pri temperaturi vode od 10°C

Višeslojne cijevi RADOPRESS



Grafikon pada visine tlaka pri temperaturi vode od 60°C

Višeslojne cijevi RADOPRESS



Instalacije hladne i tople vode

Višeslojne cijevi (PEX-Al-PEX)

	16 x 2,0 mm		20 x 2,0 mm		26 x 3,0 mm		32 x 3,0 mm		40 x 3,5 mm		50 x 4,0 mm		63 x 4,5 mm	
w	Vs	R	Vs	R	Vs	R	Vs	R	Vs	R	Vs	R	Vs	R
m/s	l/s	mbar/m	l/s	mbar/m	l/s	mbar/m	l/s m	bar/m	l/s m	bar/m	l/s	mbar/m	l/s	mbar/m
0,10	0,01	0,18	0,02	0,14	0,03	0,10	0,05	0,07	0,09	0,05	0,14	0,04	0,23	0,02
0,15	0,02	0,37	0,03	0,28	0,05	0,20	0,08	0,14	0,13	0,11	0,21	0,08	0,34	0,05
0,20	0,02	0,61	0,04	0,47	0,06	0,33	0,11	0,24	0,17	0,18	0,28	0,13	0,46	0,09
0,25	0,03	0,91	0,05	0,69	0,08	0,49	0,13	0,35	0,21	0,26	0,35	0,19	0,57	0,15
0,30	0,04	1,25	0,05	0,95	0,09	0,67	0,16	0,48	0,26	0,36	0,42	0,27	0,69	0,21
0,35	0,04	1,36	0,06	1,24	0,11	0,88	0,19	0,63	0,30	0,47	0,48	0,36	0,80	0,28
0,40	0,05	2,06	0,07	1,57	0,13	1,11	0,21	0,80	0,34	0,59	0,55	0,44	0,92	0,37
0,45	0,05	2,54	0,08	1,93	0,14	1,37	0,24	0,99	0,38	0,73	0,62	0,54	1,03	0,47
0,50	0,06	3,05	0,09	2,32	0,16	1,64	0,27	1,18	0,43	0,88	0,69	0,65	1,15	0,58
0,55	0,06	3,60	0,10	2,74	0,17	1,94	0,29	1,40	0,47	1,04	0,76	0,77	1,26	0,70
0,60	0,07	4,20	0,11	3,19	0,19	2,26	0,32	1,63	0,51	1,21	0,83	0,89	1,37	0,84
0,65	0,08	4,83	0,12	3,67	0,20	2,60	0,35	1,87	0,56	1,39	0,90	1,03	1,49	0,98
0,70	0,08	5,50	0,13	4,18	0,22	2,96	0,37	2,13	0,60	1,60	0,97	1,17	1,60	1,14
0,75	0,09	6,20	0,14	4,71	0,24	3,34	0,40	2,41	0,64	1,79	1,04	1,32	1,72	1,31
0,80	0,09	6,94	0,15	5,27	0,25	3,74	0,42	2,70	0,68	2,00	1,11	1,48	1,83	1,49
0,85	0,10	7,72	0,15	5,86	0,27	4,16	0,45	3,00	0,73	2,23	1,18	1,65	1,95	1,68
0,90	0,11	8,53	0,16	6,48	0,28	4,60	0,48	3,31	0,77	2,46	1,25	1,80	2,06	1,88
0,95	0,11	9,38	0,17	7,13	0,30	5,06	0,50	3,64	0,81	2,70	1,32	2,00	2,18	2,10
1,00	0,12	10,26	0,18	7,79	0,31	5,53	0,53	3,98	0,86	2,96	1,39	2,19	2,29	2,33
1,10	0,13	12,12	0,20	9,21	0,35	6,53	0,58	4,71	0,94	3,49	1,52	2,58	2,52	2,81
1,20	0,14	14,12	0,22	10,72	0,38	7,61	0,64	5,48	1,03	4,07	1,66	3,01	2,75	3,35
1,30	0,15	16,24	0,24	12,34	0,41	8,75	0,69	6,31	1,11	4,68	1,80	3,46	2,98	3,93
1,40	0,16	18,49	0,25	14,04	0,44	9,97	0,74	7,18	1,20	5,33	1,94	3,94	3,21	4,56
1,50	0,18	20,86	0,27	15,85	0,47	11,24	0,80	8,10	1,28	6,01	2,08	4,45	3,44	5,23
1,60	0,19	23,35	0,29	17,74	0,50	12,59	0,85	9,07	1,37	6,73	2,22	4,98	3,66	5,95
1,70	0,20	25,97	0,31	19,73	0,53	14,00	0,90	10,08	1,45	7,49	2,36	5,54	3,89	6,72
1,80	0,21	28,70	0,33	21,80	0,57	15,47	0,96	11,15	1,54	8,27	2,49	6,12	4,12	7,53
1,90	0,22	31,55	0,34	23,97	0,60	17,01	1,01	12,25	1,63	9,09	2,63	6,73	4,35	8,39
2,00	0,23	34,51	0,36	26,22	0,63	18,60	1,06	13,40	1,71	9,95	2,77	7,36	4,58	9,30
2,10	0,25	37,58	0,38	28,55	0,66	20,26	1,11	14,60	1,80	10,83	2,91	8,01	4,81	10,25
2,20	0,26	40,77	0,40	30,97	0,69	21,98	1,17	15,83	1,88	11,75	3,05	8,69	5,04	11,25
2,30	0,27	44,07	0,42	33,48	0,72	23,76	1,20	17,12	1,97	12,70	3,19	9,40	5,27	12,30
2,40	0,28	47,48	0,44	36,07	0,75	25,60	1,27	18,44	2,05	13,69	3,32	10,12	5,50	13,39
2,50	0,29	50,99	0,45	38,74	0,79	27,49	1,33	19,88	2,14	14,70	3,46	10,87	5,73	14,53
2,60					0,82	29,44	1,38	21,21	2,22	15,74	3,60	11,65	5,95	15,72
2,70					0,85	31,45	1,43	22,66	2,31	16,82	3,74	12,44	6,18	16,95
2,80					0,88	33,52	1,49	24,15	2,39	17,92	3,88	13,26	6,41	18,23
2,90					0,91	35,64	1,54	25,68	2,48	19,06	4,02	14,10	6,64	19,55
3,00					0,94	37,82	1,59	27,25	2,57	20,22	4,16	14,96	6,87	20,93
3,60					1,13	52,04	1,91	37,49	3,08	27,83	4,99	20,58	8,24	30,13
4,00					1,26	62,57	2,12	45,08	3,42	33,46	5,54	24,75	9,16	37,20
4,60					1,45	79,91	2,44	57,57	3,93	42,73	6,37	31,61	10,53	49,20
5,00					1,57	92,47	2,65	66,61	4,28	49,44	6,93	36,58	11,45	58,13

DISTRIBUCIJA HLADNE I TOPLE VODE, CENTRALNOG I PODNOG GRIJANJA

Pregled padova visine tlaka u RADOPRESS cijevima

Višeslojne cijevi (PEX-Al-PEX)

Potrebna snaga [W]				Mass flow rate	Pad visine tlaka uslijed trenja R [mbar/m]											
Gradijent temperature				m	16 x 2,0 mm			20 x 2,0 mm			26 x 3,0 mm			32 x 3,0 mm		
20 K	15 K	10 K	5 K	kg/h	m/s	mbar/m	Pa/m	m/s	mbar/m	Pa/m	m/s	mbar/m	Pa/m	m/s	mbar/m	Pa/m
200	150	100	50	9	0,0	0,01	1									
300	225	150	75	13	0,0	0,02	2									
400	300	200	100	17	0,0	0,04	4									
600	450	300	150	26	0,1	0,08	8									
800	600	400	200	34	0,1	0,14	14									
1000	750	500	250	43	0,1	0,21	21									
1200	900	600	300	52	0,1	0,28	28									
1400	1050	700	350	60	0,2	0,37	37									
1600	1200	800	400	69	0,2	0,47	47									
1800	1350	900	450	77	0,2	0,57	57									
2000	1500	1000	500	86	0,2	0,69	69	0,1	0,24	24						
2300	1725	1150	575	99	0,2	0,88	88	0,2	0,31	31						
2500	1875	1250	625	108	0,3	1,02	102	0,2	0,35	35						
2800	2100	1400	700	120	0,3	1,24	124	0,2	0,43	43						
3000	2250	1500	750	129	0,3	1,40	140	0,2	0,49	49						
3500	2625	1750	875	151	0,4	1,84	184	0,2	0,64	64						
4000	3000	2000	1000	172	0,4	2,32	232	0,3	0,80	80	0,2	0,21	21			
4500	3375	2250	1125	194	0,5	2,85	285	0,3	0,99	99	0,2	0,25	25			
5000	3750	2500	1250	215	0,5	3,43	343	0,3	1,19	119	0,2	0,30	30			
5500	4125	2750	1375	237	0,6	4,05	405	0,4	1,40	140	0,2	0,36	36			
6000	4500	3000	1500	258	0,6	4,72	472	0,4	1,64	164	0,2	0,42	42			
6500	4875	3250	1625	280	0,7	5,43	543	0,4	1,88	188	0,3	0,48	48			
7000	5250	3500	1750	301	0,8	6,18	618	0,5	2,14	214	0,3	0,55	55	0,2	0,16	16
7500	5625	3750	1875	323	0,8	6,97	697	0,5	2,42	242	0,3	0,62	62	0,2	0,18	18
8000	6000	4000	2000	344				0,6	2,71	271	0,3	0,69	69	0,2	0,20	20
8500	6375	4250	2125	366				0,6	3,01	301	0,3	0,77	77	0,2	0,22	22
9000	6750	4500	2250	387				0,6	3,32	332	0,3	0,85	85	0,2	0,24	24
9500	7125	4750	2375	409				0,7	3,65	365	0,4	0,93	93	0,2	0,27	27
10000	7500	5000	2500	430				0,7	4,00	400	0,4	1,02	102	0,2	0,29	29
10500	7875	5250	2625	452				0,7	4,35	435	0,4	1,11	111	0,2	0,32	32
11000	8250	5500	2750	473				0,8	4,72	472	0,4	1,20	120	0,3	0,35	35
11500	8625	5750	2875	495				0,8	5,11	511	0,4	1,30	130	0,3	0,37	37
12500	9375	6250	3125	538							0,5	1,51	151	0,3	0,43	43
13000	9750	6500	3250	559							0,5	1,61	161	0,3	0,46	46
14000	10500	7000	3500	602							0,5	1,84	184	0,3	0,53	53
15000	11250	7500	3750	645							0,6	2,07	207	0,3	0,60	60
16000	12000	8000	4000	688							0,6	2,32	232	0,4	0,67	67
17000	12750	8500	4250	731							0,7	2,58	258	0,4	0,74	74
18000	13500	9000	4500	775							0,7	2,85	285	0,4	0,82	82
19000	14250	9500	4750	818							0,7	3,13	313	0,4	0,90	90
20000	15000	10000	5000	861							0,8	3,43	343	0,5	0,99	99
22000	16500	11000	5500	947										0,5	1,17	117
24000	18000	12000	6000	1033										0,6	1,36	136
26000	19500	13000	6500	1119										0,6	1,56	156
28000	21000	14000	7000	1205										0,6	1,78	178
30000	22500	15000	7500	1291										0,7	2,00	200
32000	24000	16000	8000	1377										0,7	2,24	224
34000	25500	17000	8500	1463										0,8	2,50	250
36000	27000	18000	9000	1549										0,8	2,76	276
38000	28500	19000	9500	1635										0,9	3,03	303
40000	30000	20000	10000	1721										0,9	3,32	332
42000	31500	21000	10500	1807										1,0	3,61	361
44000	33000	22000	11000	1893										1,0	3,92	392
46000	34500	23000	11500	1979												
48000	36000	24000	12000	2065												
50000	37500	25000	12500	2151												
52000	39000	26000	13000	2238												
54000	40500	27000	13500	2324												
56000	42000	28000	14000	2410												
58000	43500	29000	14500	2496												
60000	45000	30000	15000	2582												
62000	46500	31000	15500	2668												
64000	48000	32000	16000	2754												
66000	49500	33000	16500	2840												
68000	51000	34000	17000	2926												
70000	52500	35000	17500	3012												
72000	54000	36000	18000	3098												

Pregled padova visine tlaka u RADOPRESS cijevima

Višeslojne cijevi (PEX-AI-PEX)

Potrebna snaga [W]					Brzina mase-nog protoka	Pad visine tlaka u cijevi uslijed trenja R [mbar/m]								
Gradijent temperature				m	40 x 3,5 mm			50 x 4,0 mm			63 x 4,5 mm			
20 K	15 K	10 K	5 K	kg/h	m/s	mbar/m	Pa/m	m/s	mbar/m	Pa/m	m/s	mbar/m	Pa/m	
7500	5625	3750	1875	323										
8000	6000	4000	2000	344										
8500	6375	4250	2125	366										
9000	6750	4500	2250	387										
9500	7125	4750	2375	409										
10000	7500	5000	2500	430										
10500	7875	5250	2625	452										
11000	8250	5500	2750	473	0,2	0,11	11							
11500	8625	5750	2875	495	0,2	0,12	12							
12500	9375	6250	3125	538	0,2	0,14	14							
13000	9750	6500	3250	559	0,2	0,15	15							
14000	10500	7000	3500	602	0,2	0,17	17							
15000	11250	7500	3750	645	0,2	0,19	19							
16000	12000	8000	4000	688	0,2	0,22	22							
17000	12750	8500	4250	731	0,2	0,24	24							
18000	13500	9000	4500	775	0,3	0,26	26							
19000	14250	9500	4750	818	0,3	0,29	29							
20000	15000	10000	5000	861	0,3	0,32	32							
22000	16500	11000	5500	947	0,3	0,38	38							
24000	18000	12000	6000	1033	0,3	0,44	44							
26000	19500	13000	6500	1119	0,4	0,50	50							
28000	21000	14000	7000	1205	0,4	0,57	57							
30000	22500	15000	7500	1291	0,4	0,65	65	0,3	0,21	21				
32000	24000	16000	8000	1377	0,5	0,72	72	0,3	0,23	23				
34000	25500	17000	8500	1463	0,5	0,80	80	0,3	0,26	26				
36000	27000	18000	9000	1549	0,5	0,89	89	0,3	0,28	28				
38000	28500	19000	9500	1635	0,5	0,98	98	0,3	0,31	31				
40000	30000	20000	10000	1721	0,6	1,07	107	0,4	0,34	34				
42000	31500	21000	10500	1807	0,6	1,16	116	0,4	0,37	37				
44000	33000	22000	11000	1893	0,6	1,26	126	0,4	0,40	40				
46000	34500	23000	11500	1979	0,7	1,36	136	0,4	0,43	43				
48000	36000	24000	12000	2065	0,7	1,47	147	0,4	0,47	47	0,3	0,12	12	
50000	37500	25000	12500	2151	0,7	1,58	158	0,4	0,50	50	0,3	0,13	13	
52000	39000	26000	13000	2238	0,7	1,69	169	0,5	0,54	54	0,3	0,14	14	
54000	40500	27000	13500	2324	0,8	1,81	181	0,5	0,57	57	0,3	0,15	15	
56000	42000	28000	14000	2410	0,8	1,93	193	0,5	0,61	61	0,3	0,16	16	
58000	43500	29000	14500	2496	0,8	2,05	205	0,5	0,65	65	0,3	0,17	17	
60000	45000	30000	15000	2582	0,9	2,17	217	0,5	0,69	69	0,3	0,18	18	
62000	46500	31000	15500	2668	0,9	2,30	230	0,5	0,73	73	0,3	0,19	19	
64000	48000	32000	16000	2754	0,9	2,43	243	0,6	0,77	77	0,3	0,21	21	
66000	49500	33000	16500	2840	0,9	2,57	257	0,6	0,82	82	0,3	0,22	22	
68000	51000	34000	17000	2926	1,0	2,71	271	0,6	0,86	86	0,4	0,23	23	
70000	52500	35000	17500	3012	1,0	2,85	285	0,6	0,91	91	0,4	0,25	25	
72000	54000	36000	18000	3098	1,0	2,99	299	0,6	0,95	95	0,4	0,26	26	
76000	57000	38000	19000	3270				0,7	1,05	105	0,4	0,29	29	
80000	60000	40000	20000	3442				0,7	1,14	114	0,4	0,32	32	
84000	63000	42000	21000	3614				0,7	1,25	125	0,4	0,36	36	
88000	66000	44000	22000	3787				0,7	1,35	135	0,5	0,39	39	
92000	69000	46000	23000	3959				0,7	1,46	146	0,5	0,43	43	
96000	72000	48000	24000	4131				0,7	1,57	157	0,5	0,47	47	
100000	75000	50000	25000	4303				0,9	1,69	169	0,5	0,51	51	
104000	78000	52000	26000	4475				0,9	1,80	180	0,5	0,55	55	
108000	81000	54000	27000	4647				0,9	1,93	193	0,6	0,59	59	
112000	84000	56000	28000	4819				1,0	2,06	206	0,6	0,64	64	
116000	87000	58000	29000	4991				1,0	2,19	219	0,6	0,68	68	
120000	90000	60000	30000	5164				1,1	2,32	232	0,6	0,73	73	
126000	94500	63000	31500	5417							0,7	0,80	80	
132000	99000	66000	33000	5675							0,7	0,88	88	
138000	103500	69000	34500	5933							0,7	0,96	96	
144000	108000	72000	36000	6191							0,8	1,05	105	
150000	112500	75000	37500	6449							0,8	1,14	114	
156000	117000	78000	39000	6707							0,8	1,23	123	
162000	121500	81000	40500	6965							0,8	1,33	133	
168000	126000	84000	42000	7223							0,9	1,43	143	
174000	130500	87000	43500	7481							0,9	1,53	153	
180000	135000	90000	45000	7739							0,9	1,64	164	
186000	139500	93000	46500	7997							1,0	1,75	175	
192000	144000	96000	48000	8255							1,0	1,86	186	
198000	148500	99000	49500	8512							1,1	1,98	198	
204000	153000	102000	51000	8770							1,1	2,10	210	
210000	157500	105000	52500	9028							1,1	2,23	223	
216000	162000	108000	54000	9286							1,1	2,36	236	
222000	166500	111000	55500	9544							1,2	2,49	249	
228000	171000	114000	57000	9802							1,2	2,63	263	
234000	175500	117000	58500	10060							1,2	2,77	277	
240000	180000	120000	60000	10318							1,3	2,91	291	

DISTRIBUCIJA HLADNE I TOPLJE VODE, CENTRALNOG I PODNOG GRIJANJA

Što je koeficijent lokalnog otpora?

Koeficijent lokalnog otpora definira se testiranjem. Stoga je to čisto empirička vrijednost koja se može znatno razlikovati. Vrijednosti navedene u sljedećim tablicama predstavljaju vrijednosti koje su se dokazale u praksi za izračun padova visine tlaka u cjevovodnom sustavu.

Vrijednosti koeficijenta otpora (ovisno o geometriji)

Armaturalni priključak (dugo/kratko koljeno)		$\xi = 1,6$
Redukcijsko koljeno s unutarnjim ili vanjskim navojem		$\xi = 1,6$
Promjena smjera koljenom		$\xi = 1,3$
T-komad (dijeljenje toka / distribucija)		$\xi = 1,6$
T-komad (prolaz)		$\xi = 0,3$
T-komad (prolaz / distribucija toka iz suprotnog smjera)		$\xi = 1,7$
Redukcijski element		$\xi = 0,6$
Izlaz razdjelnika ili sabirnik		$\xi = 1,6$

Kako bi se izračunao ukupni pad visine tlaka u cjevovodnom sustavu, potrebno je pažljivo uključiti sve zasebne dijelove. Iz iskustva se preporučuje bilježenje različitih nezavisnih komponenti u tablicu.

U gornjem dijelu prikazani su i sumarizirani koeficijenti lokalnih koeficijenata otpora. Uz pomoć pregleda i donje jednadžbe sada je moguće zračunati ukupni gubitak koji proizlazi iz korištenja spojnog elementa.

Kako bi se dobio ukupni pad visine tlaka instalacije, zbroj se dodaje gubicima proisteklim u cjevovodu i ostalim korištenim modulima i komponentama.

Ukupni koeficijent lokalnih otpora

$$Z = \sum \xi \cdot w^2 \cdot 5$$
$$\Delta p_g = R \cdot l + Z + \Delta p_v$$

- Z - zbroj lokalnih otpora [mbar]
w - srednja brzina protoka [m/s]
 ξ - čimbenik pada visine tlaka (ovisno o geometriji)
 Δp_g .. - ukupan gubitak u krugu grijanja
R - pad visine tlaka po metru cijevi [Pa/m]
l - duljina cijevi u m
Z - ukupni koeficijent lokalnih otpora
 Δp_v .. - pad visine tlaka npr, termostatskog ventila ili kruga grijanja

Daljnje informacije

Ukoliko su Vam potrebne daljnje tehničke informacije ili savjetovanje o RADOPRESS sustavu, obratite se prodajnom predstavniku naše tvrtke ili izravno Servisnom centru na njegovu e-mail adresu: service@pipelife.com.

NAPOMENA: Molimo da pitanja šaljete "za servisni centar" na engleskom jeziku

10. ASORTIMAN PROIZVODA

Cijevi PEX / AL / PEX za distribuciju hladne i tople vode, centralnog i podnog grijanja



RP-R 16/2,0	16 x 2 - kolut 200 m - Al sloj od 0.2 mm
RP-R 16/2,0	16 x 2 - kolut 200 m - Al sloj od 0.4 mm
RP-R 18/2,0	18 x 2 - kolut 150 m
RP-R 20/2,0	20 x 2 - kolut 100 m
RP-R 26/3,0	26 x 3 - kolut 100 m
RP-R 32/3,0	32 x 3 - kolut 50 m

Cijevi PEX / AL / PEX za distribuciju hladne i tople vode, centralnog i podnog grijanja



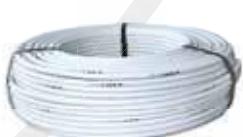
RP-R 16/2,0 - 4	16 x 2 - šipka 4 m	RP-R40/3,5-5	40 x 3,5 - šipka 5 m
RP-R 18/2,0 - 4	18 x 2 - šipka 4 m	RP-R50/4,0-5	50 x 4,0 - šipka 5 m
RP-R 20/2,0 - 4	20 x 2 - šipka 4 m	RP-R63/4,5-5	63 x 4,5 - šipka 5 m

Cijevi PE-RT EVOH za distribuciju podnog grijanja



FT-R18L3	18 x 2 - kolut 300 m
FT-R18L4	18 x 2 - kolut 400 m

Cijevi PE-RT / AL / PE-RT za distribuciju hladne i tople vode i podnog grijanja

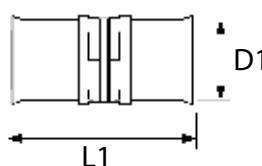


FT-AL16	16 x 2 - kolut 200 m
FT-AL18	18 x 2 - kolut 150 m
FT-AL20	20 x 2 - kolut 100 m

Mjedena spojnica



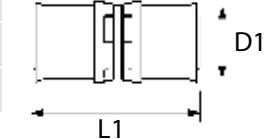
RP-M16	16
RP-M18	18
RP-M20	20
RP-M26	26
RP-M32	32
RP-M40	40
RP-M50	50
RP-M63	63

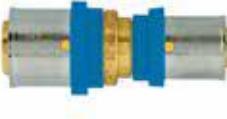


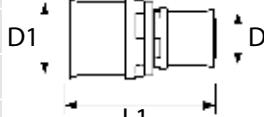
	D1	D2	D3	L1	L2
16x2	-	-	-	57,7	-
18x2	-	-	-	65	-
20x2	-	-	-	57,7	-
26x3	-	-	-	65	-
32x3	-	-	-	65	-
40x3,5	-	-	-	65	-
50x4	-	-	-	97	-
63x4,5	-	-	-	98	-

DISTRIBUCIJA HLADNE I TOPLJE VODE, CENTRALNOG I PODNOG GRIJANJA

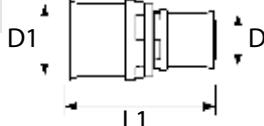
PPSU spojnica			D1	D2	D3	L1	L2	
	88616100	16		16x2	-	-	50	-
	88620100	20		20x2	-	-	56	-
	88626100	26		26x3	-	-	66	-
	88632100	32		32x3	-	-	76	-



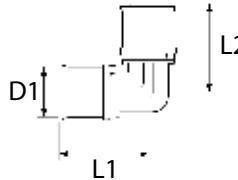
Mjedena redukcija			D1	D2	D3	L1	L2	
	RP-R18/16	18 / 16		18x2	16x2	-	65	-
	RP-R20/16	20 / 16		20x2	16x2	-	61,7	-
	RP-R20/18	20 / 18		20x2	18x2	-	65	-
	RP-R26/16	26 / 16		26x3	16x2	-	65	-
	RP-R26/18	26 / 18		26x3	18x2	-	65	-
	RP-R26/20	26 / 20		26x3	20x2	-	65	-
	RP-R32/16	32 / 16		32x3	16x2	-	65	-
	RP-R32/18	32 / 18		32x3	18x2	-	65	-
	RP-R32/20	32 / 20		32x3	20x2	-	65	-
	RP-R32/26	32 / 26		32x3	26x3	-	65	-
	RP-R40/26	40 / 26		40x3,5	26x3	-	65	-
	RP-R40/32	40 / 32		40x3,5	32x3	-	65	-
	RP-R50/26	50 / 26		50x4	26x3	-	81	-
	RP-R50/32	50 / 32		50x4	32x3	-	81	-
	RP-R50/40	50 / 40		50x4	40x3,5	-	81	-
	RP-R63/26	63 / 26		63x4,5	26x3	-	81,5	-
	RP-R63/32	63 / 32		63x4,5	32x3	-	81,5	-
	RP-R63/40	63 / 40		63x4,5	40x3,5	-	81,5	-
	RP-R63/50	63 / 50		63x4,5	50x4	-	97,5	-



PPSU - redukcija			D1	D2	D3	L1	L2	
	88620130	20 / 16		20x2	16x2	-	53	-
	88626150	26 / 20		26x3	20x2	-	61	-
	88632160	32 / 26		32x3	26x3	-	71	-



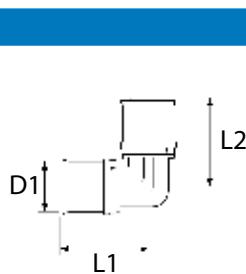
Koljeno 90° - mjedeno			D1	D2	D3	L1	L2	
	RP-W16/90	16		16x2	-	-	38,5	38,5
	RP-W18/90	18		18x2	-	-	41,5	41,5
	RP-W20/90	20		20x2	-	-	41,5	41,5
	RP-W26/90	26		26x3	-	-	48,5	48,5
	RP-W32/90	32		32x3	-	-	53	53
	RP-W40/90	40		40x3,5	-	-	55	55
	RP-W50/90	50		50x4	-	-	76	76
	RP-W63/90	63		63x4,5	-	-	83	83



Koljeno 90° - PPSU



88616200	16
88620200	20
88626200	26
88632200	32

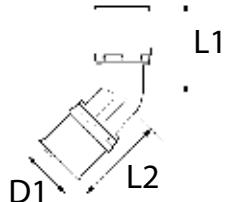


D1	D2	D3	L1	L2
16x2	-	-	38	38
20x2	-	-	43	43
26x3	-	-	53	53
32x3	-	-	60	60

Koljeno 45° - mjedeno



RP-W32/45	32
RP-W40/45	40
RP-W50/45	50
RP-W63/45	63

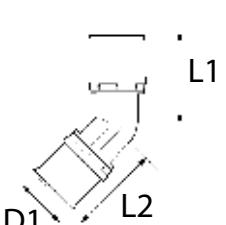


D1	D2	D3	L1	L2
32x3	-	-	58	58
40x3,5	-	-	55,5	55,5
50x4	-	-	76	76
63x4,5	-	-	83	83

koljeno 45° - PPSU



88626201	26
88632201	32

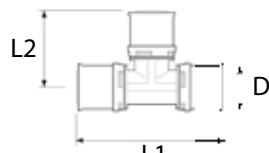


D1	D2	D3	L1	L2
26x2	-	-	51	51
32x3	-	-	56	56

T- komad - mjedeni



RP-T16	16
RP-T18	18
RP-T20	20
RP-T26	26
RP-T32	32
RP-T40	40
RP-T50	50
RP-T63	63

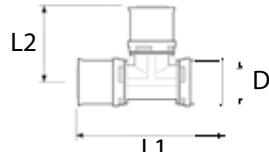


D1	D2	D3	L1	L2
16x2	-	-	77	38,5
18x2	-	-	83	41,5
20x2	-	-	83	41,5
26x3	-	-	102	51
32x3	-	-	106	53
40x3,5	-	-	110	55
50x4	-	-	152	76
63x4,5	-	-	166	83

T- komad – PPSU



88616300	16
88620300	20
88626300	26
88632300	32



D1	D2	D3	L1	L2
16x2	-	-	80	40
20x2	-	-	86	43
26x3	-	-	110	55
32x3	-	-	120	60

DISTRIBUCIJA HLADNE I TOPLJE VODE, CENTRALNOG I PODNOG GRIJANJA

T-komad - reducirani - mjedeni



RP-T16/18/16	16 x 18 x 16
RP-T16/20/16	16 x 20 x 16
RP-T18/16/16	18 x 16 x 16
RP-T18/16/18	18 x 16 x 18
RP-T20/16/16	20 x 16 x 16
RP-T20/16/18	20 x 16 x 18
RP-T20/16/20	20 x 16 x 20
RP-T20/18/18	20 x 18 x 18
RP-T20/18/20	20 x 18 x 20
RP-T20/20/16	20 x 20 x 16
RP-T20/26/20	20 x 26 x 20
RP-T26/16/20	26 x 16 x 20
RP-T26/16/26	26 x 16 x 26
RP-T26/18/18	26 x 18 x 18
RP-T26/18/26	26 x 18 x 26
RP-T26/20/16	26 x 20 x 16
RP-T26/20/20	26 x 20 x 20
RP-T26/20/26	26 x 20 x 26
RP-T26/26/16	26 x 26 x 16
RP-T26/26/20	26 x 26 x 20
RP-T32/16/32	32 x 16 x 32
RP-T32/18/32	32 x 18 x 32
RP-T32/20/26	32 x 20 x 26
RP-T32/20/32	32 x 20 x 32
RP-T32/26/26	32 x 26 x 26
RP-T32/26/32	32 x 26 x 32
RP-T32/32/26	32 x 32 x 26
RP-T40/26/32	40 x 26 x 32
RP-T40/26/40	40 x 26 x 40
RP-T40/32/32	40 x 32 x 32
RP-T40/32/40	40 x 32 x 40
RP-T40/40/26	40 x 40 x 26
RP-T40/40/32	40 x 40 x 32
RP-T50/26/50	50 x 26 x 50
RP-T50/32/50	50 x 32 x 50
RP-T50/40/40	50 x 40 x 40
RP-T50/40/50	50 x 40 x 50
RP-T50/50/32	50 x 50 x 32
RP-T50/50/40	50 x 50 x 40
RP-T63/40/63	63 x 40 x 63
RP-T63/50/63	63 x 50 x 63

D1	D2	D3	L1	L2
16x2	18x2	16x2	88	44
16x2	20x2	16x2	83	41,5
18x2	16x2	16x2	88	44
18x2	16x2	18x2	88	44
20x2	16x2	16x2	83	41,5
20x2	16x2	18x2	88	44
20x2	16x2	20x2	83	41,5
20x2	18x2	18x2	88	44
20x2	18x2	20x2	88	44
20x2	20x2	16x2	83	41,5
20x2	26x3	20x2	102	51
26x3	16x2	20x2	97	51
26x3	16x2	26x3	97	48,5
26x3	18x2	18x2	102	51
26x3	18x2	26x3	102	51
26x3	20x2	16x2	102	51
26x3	20x2	20x2	102	51
26x3	20x2	26x3	97	48,5
26x3	26x3	16x2	112	56
26x3	26x3	20x2	112	56
32x3	16x2	32x3	106	53
32x3	18x2	32x3	106	53
32x3	20x2	26x3	106	53
32x3	20x2	32x3	106	53
32x3	26x3	26x3	106	53
32x3	26x3	32x3	106	53
32x3	32x3	26x3	106	53
40x3,5	26x3	32x3	110	55
40x3,5	26x3	40x3,5	110	55
40x3,5	32x3	32x3	110	50
40x3,5	32x3	40x3,5	110	55
40x3,5	40x3,5	26x3	110	55
40x3,5	40x3,5	32x3	110	55
50x4	26x3	50x4	152	62
50x4	32x3	50x4	152	62
50x4	40x3,5	50x4	152	61
50x4	40x3,5	40x3,5	152	62
50x4	50x4	32x3	152	76
50x4	50x4	40x3,5	152	76
63x4,5	40x3,5	63x4,5	153	70
63x4,5	50x4	63x4,5	166	82,5

T - komad reducirani -- PPSU		D1	D2	D3	L1	L2
88616350	16 x 20 x 16				16x2	20
88620333	20 x 16 x 16		D2		20x2	16
88620330	20 x 16 x 20	D1		D3	16x2	20
88620303	20 x 20 x 16				20x2	16
88620360	20 x 26 x 20				20x2	20
88620370	20 x 32 x 20		L1		20x2	26
88626335	26 x 16 x 20				20x2	32
88626330	26 x 16 x 26				26x3	16
88626353	26 x 20 x 16				26x3	16
88626355	26 x 20 x 20				26x3	20
88626350	26 x 20 x 26				26x3	26
88626303	26 x 26 x 16				26x3	32
88626305	26 x 26 x 20				32x3	16
88626375	26 x 32 x 20				32x3	20
88626370	26 x 32 x 26				32x3	26
88632330	32 x 16 x 32				32x3	32
88632355	32 x 20 x 20				32x3	40
88632356	32 x 20 x 26				32x3	48
88632350	32 x 20 x 32				32x3	56
88632365	32 x 26 x 20				32x3	64
88632366	32 x 26 x 26				32x3	72
88632360	32 x 26 x 32				32x3	80
88632305	32 x 32 x 20				32x3	88
88632306	32 x 32 x 26				32x3	96

Završna kapa - mjedena		D1	D2	D3	L1	L2
RP-END16	16				16x2	-
RP-END18	20				18x2	-
RP-END20	26				20x2	-
RP-END50	50		D1		50x4	-

Završna kapa - PPSU		D1	D2	D3	L1	L2
88616820	16				16x2	-
88620820	20				20x2	-
88626820	26				26x3	-
88632820	32		D1		32x3	-

DISTRIBUCIJA HLADNE I TOPLE VODE, CENTRALNOG I PODNOG GRIJANJA

Prijelaz s vanjskim navojem		Prijelaz s unutarnjim navojem	
RP-UAG16/1/2	16 x 1/2"	RP-UIG16/1/2	16 x 1/2"
RP-UAG18/1/2	18 x 1/2"	RP-UIG18/1/2	18 x 1/2"
RP-UAG18/3/4	18 x 3/4"	RP-UIG20/1/2	20 x 1/2"
RP-UAG20/1/2	20 x 1/2"	RP-UIG20/3/4	20 x 3/4"
RP-UAG20/3/4	20 x 3/4"	RP-UIG26/1	26 x 1"
RP-UAG26/1	26 x 1"	RP-UIG26/3/4	26 x 3/4"
RP-UAG26/3/4	26 x 3/4"	RP-UIG32/1	32 x 1"
RP-UAG32/1	32 x 1"	RP-UIG32/5/4	32 x 5/4"
RP-UAG32/5/4	32 x 5/4"	RP-UIG40/1	40 x 1"
RP-UAG40/1	40 x 1"	RP-UIG40/5/4	40 x 5/4"
RP-UAG40/5/4	40 x 5/4"	RP-UIG50/6/4	50 x 6/4"
RP-UAG50/6/4	50 x 6/4"	RP-UIG63/2	63 x 2"
RP-UAG63/2	63 x 2"		

Koljeno 90° s vanjskim navojem		Koljeno 90° sa unutarnjim navojem	
RP-UWA16/1/2	16 x 1/2"	RP-UWI16/1/2	16 x 1/2"
RP-UWA18/1/2	18 x 1/2"	RP-UWI18/1/2	18 x 1/2"
RP-UWA20/1/2	20 x 1/2"	RP-UWI20/1/2	20 x 1/2"
RP-UWA20/3/4	20 x 3/4"	RP-UWI20/3/4	20 x 3/4"
RP-UWA26/3/4	26 x 3/4"	RP-UWI26/3/4	26 x 3/4"
RP-UWA32/1	32 x 1"	RP-UWI32/1	32 x 1"
RP-UWA40/5/4	40 x 5/4"	RP-UWI40/5/4	40 x 5/4"

T-komad s vanjskim navojem		T-komad s unutarnjim navojem	
RP-TA16/1/2	16 x 1/2"	RP-TI16/1/2	16 x 1/2"
RP-TA18/1/2	18 x 1/2"	RP-TI18/1/2	18 x 1/2"
RP-TA20/1/2	20 x 1/2"	RP-TI20/1/2	20 x 1/2"
RP-TA20/3/4	20 x 3/4"	RP-TI20/3/4	20 x 3/4"
RP-TA26/1	26 x 1"	RP-TI26/1/2	26 x 1/2"
RP-TA26/1/2	26 x 1/2"	RP-TI26/3/4	26 x 3/4"
RP-TA26/3/4	26 x 3/4"	RP-TI32/1	32 x 1"
RP-TA32/1	32 x 1"	RP-TI32/1/2	32 x 1/2"
RP-TA32/3/4	32 x 3/4"	RP-TI32/3/4	32 x 3/4"
RP-TA40/5/4	40 x 5/4"	RP-TI32/5/4	32 x 5/4"
RP-TA50/5/4	50 x 5/4"	RP-TI40/1	40 x 1"
RP-TA63/2	63 x 2"	RP-TI40/5/4	40 x 5/4"
		RP-TI50/5/4	50 x 5/4"
		RP-TI50/6/4	50 x 6/4"
		RP-TI63/2	63 x 2"

Holender spojnica

RP-UPV16/1	16 x 1"
RP-UPV20/3/4	20 x 3/4"
RP-UPV20/1	20 x 1"
RP-UPV26/1	26 x 1"
RP-UPV26/5/4	26 x 5/4"
RP-UPV32/5/4	32 x 5/4"
RP-UPV32/6/4	32 x 6/4"
RP-UPV40/5/4	40 x 5/4"
RP-UPV40/6/4	40 x 6/4"
RP-UPV40/2	40 x 2"
RP-UPV50/6/4	50 x 6/4"
RP-UPV50/2	50 x 2"

Navojna spojница

RP-VK16	16
RP-VK20	20
RP-VK26	26
RP-VK32	32
RP-VK40	40
RP-VK50	50

Dvostrani armaturni priključak (U)

RP-AAD16/16U	16 - 16 x 1/2"
RP-AAD20/20U	20 - 20 x 1/2"

Armaturni priključak (jednostrani)

RP-AAE16/1/2	16 x 1/2"
RP-AAE18/1/2	18 x 1/2"
RP-AAE20/1/2	20 x 1/2"
RP-AAE20/3/4	20 x 3/4"
RP-AAE26/3/4	26 x 3/4"

Produženi armaturni priključak (jednostrani)

RP-AAE16/1/2/80	16 x 1/2" - 80 mm
RP-AAE18/1/2/80	18 x 1/2" - 80 mm
RP-AAE20/1/2/80	20 x 1/2" - 80 mm

Zvučna instalacija za armaturne priključke

RP-SSE1	pro RP-AAE.../1/2
RP-SSE4	pro RP-AAE.../3/4
RP-SSE3	pro RP-AAE.../1/2/80
RP-SSE2	pro RP-AAD.../...U

Držaci - priključni profili

SI-DHE	1 rupa
SI-DH100	2 rupe – raspon 100 mm
SI-DH80/153	3 rupe – raspon 80/153 mm

Pričvrsni vijak

SF-M 6x16	vijak
pakiranje - 100 ks	

Zidni prolaz

RP-WDF16/1/2	16 x 1/2"
RP-WDF20/1/2	20 x 1/2"

Jednostrani priključak -za podžbukni priključak vodokotlića

RP-SP16	
RP-SP18	

DISTRIBUCIJA HLADNE I TOPLJE VODE, CENTRALNOG I PODNOG GRIJANJA

T-komad za podžbukni priključak vodokotlića	Priklučna kutija/ d16 mm-H =230 mm
RP-SP16/16 RP-SP20/20	RP-BOX16/230 16 x 2,0
	

Priklučno koljeno za radijator	Priklučni T - komad za radijator
RP-HKW16/300 RP-HKW18/300 RP-HKW20/300 RP-HKW16/1100 RP-HKW18/1100 RP-HKW20/1100	RP-HKT16/300 RP-HKT18/300 RP-HKT20/300 RP-HKT16/1100 RP-HKT18/1100 RP-HKT20/1100
16 - duljina 300 mm 18 - duljina 300 mm 20 - duljina 300 mm 16 - duljina 1100 mm 18 - duljina 1100 mm 20 - duljina 1100 mm	16 - duljina 300 mm 18 - duljina 300 mm 20 - duljina 300 mm 16 - duljina 1100 mm 18 - duljina 1100 mm 20 - duljina 1100 mm

Podnožni priključak za priključivanje na radijator	Vijačni spoj
RP-SO16 RP-SO20 RP-WA15 RP-SOB15	RA-KSIG RA-KSAG RA-ABSTAND RA-ROSETTE RA-DUOROS50
16 1/2", T-komad, komplet- 2 komada 20 1/2", T-komad, komplet - 2 komada Slijepi luk sa zateznom maticom Luk s zateznom mati- com	Stezni set DN15-RP1/2" Stezni set DCU15mm/ DN20(G3/4) Držać razmaka, 50mm Jesnostruka rozeta, DCU15mm Dvostruka rozeta, DCU15mm, razmak 50mm

Eurokonus vijčani spoj za višeslojne cijevi s konusom 3/4	Pritisni prsten
RP-KVA16/2,0 RP-KVA16/2,0M RP-KVA20/2,0 FT-KVA18 FT-KVA20 RA-KVA16/2,2 RA-KVA16/2,2M	
	RP-PH16 RP-PH18 RP-PH20 RP-PH26 RP-PH32 RP-PH40 RP-PH50 RP-PH63
	16 18 20 26 32 40 50 63

Razdjelnici za sanitarni sustav	Ormar za razdjelnike - podžbukni tip
RP-SANV2 RP-SANV3 RP-SANV4 RP-SANV5 RP-SANV6	SF-WEK1 SF-WEK2 SF-WEK3
2 krug 3 kruga 4 kruga 5 krugova 6 krugova	1 - 3 izlaza 4 - 6 izlaza 7 - 10 izlaza
	

Set za montažu razdjelnika na zid

SF-HALTER

Duljina 300 mm

Razdjelnici i sabirnici za centralno grijanje



RP-HKV2

2 kruga

RP-HKV3

3 kruga

RP-HKV4

4 kruga

RP-HKV5

5 krugova

RP-HKV6

6 krugova

RP-HKV7

7 krugova

RP-HKV8

8 krugova

RP-HKV9

9 krugova

RP-HKV10

10 krugova

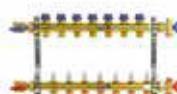
Regulacijski set za podno grijanje



FT-FWR/N

mješalica s pumpom

Razdjelnici i sabirnici za podno grijanje



FT-V2A

2 kruga

FT-V3A

3 kruga

FT-V4A

4 kruga

FT-V5A

5 krugova

FT-V6A

6 krugova

FT-V7A

7 krugova

FT-V8A

8 krugova

FT-V9A

9 krugova

FT-V10A

10 krugova

FT-V11A

11 krugova

FT-V12A

12 krugova

Kuglasta zaporna slavina - komplet

RP-KH1

1"

komplet od 2 kom kuglaste zaporne slavine
1 plava; 1 crvena

Ormar za razdjelnike i sabirnike - podžbukni



FT-VK1

2 - 5 krugova

FT-VK2

6 - 9 krugova

FT-VK3

10 - 12 krugova

FT-SCHLOSS

lokot s 2 ključa

Kuglasta zaporna slavina - mini

FT-KH3/4

3/4"

S Euroconusom

Stroj za prešanje AKU

RE-AKPRESS 10-54

Osnovni paket: Stroj za prešanje, aku, punjač,
čelični kovčeg

Stroj za prešanje - električni

RE-ELPRESS 10-54

osnovni paket: stroj za prešanje, čelični
kovčeg

Ručna radijalna preša 10 - 26mm

RE-ECOPRESS



Čeljusti za prešanje - kontura TH



RE-PRESSZ 16

16

RE-PRESSZ 18

18

RE-PRESSZ 20

20

RE-PRESSZ 26

26

RE-PRESSZ 32

32

RE-PRESSZ 40

40

RE-PRESSZ 50

50

Pribor za strojeve za prešanje



RE-AKKU 12 V

RP-doknadni akumulator,
12 v, 2,0 AH

RE-565220

RP-brzi punjač 230V, 50-60
Hz, 50 w

RE-571535

RP-napajaje 230V

RE-KOFFERPZ

limeni kovčeg za 6 čeljusti
za prešanje

DISTRIBUCIJA HLADNE I TOPLJE VODE, CENTRALNOG I PODNOG GRIJANJA

Škare/nož za rezanje cijevi		Kalibrator		
	RE-ROSP35A	Škare za rezanje cijevi do d 32 mm aut.		RP-EK16 16mm
	RE-ROSP35A/EK	Rezervni nož za ROSP35A		RP-EK18 18mm
	RE-RASP 10-63	Nož za rezanje cijevi, d 10-63 mm		RP-EK20 20mm
	RE-RASP 10-40	Nož za rezanje cijevi, d 10-40 mm		RP-EK26 26mm
	RE-ERSRAD 10-63	Rezervni rezni kotač		RP-EK32 32mm
				RP-EK40 40mm
				RP-EK50 50mm
				RP-EK63 63mm

Opruga za savijanje - vanjska	Podloga sustava	10 x 1 m ²
		1 rola = 1 o x 1 m ²
RP-BFA16	16	Polistirenska EPS - T izolacija debljine 32/30 mm, s aluminijskom folijom i rešetkom max. opterećenje 3.5 kN/m ²
RP-BFA18	18	
RP-BFA20	20	
RP-BFA26	26	
Opruga za savijanje - unutarnja		
RP-BFI16	16	
RP-BFI18	18	
RP-BFI20	20	
RP-BFI26	26	

Alat za utiskivanje pričvrstica	Pričvrstice	
		FT-TACKNAD 300 pcs in box

Rubna diletracijska traka	Pričvrstice	
FT-RAND16KF visina 120 + 35 mm, duljina 25 m2	SI-HAK60	jednostruka, duljina 60 mm, 50 kom. po pakiranju
	SI-DUOHAK60	dvostruka, duljina 60 mm, 50 kom. po pakiranju

Nadamo se da ćete uz pomoć ovog priručnika biti u mogućnosti pravilno projektirati, skladištiti i instalirati sve cjevovodne sustave koje isporučuje tvrtka Pipelife-Hrvatska. Informacije o njima potražite u odgovarajućim tehničkim listovima uz proizvode.

Molimo Vas da kod narudžbi koristite naše kataloške brojeve.

Tehničko savjetovanje koje pružamo temelji se na iskustvu i proračunima. S obzirom na činjenicu da nam nisu poznati uvjeti korištenja proizvoda koje nudi naša tvrtka niti na njih možemo utjecati, svi podaci se pružaju kao neobvezujući. Naše se jamstvo u slučaju oštećenja primjenjuje samo na vrijednost robe isporučene od strane naše tvrtke. Jamstvo se ne odnosi na kvalitativne parametre proizvoda. Pridržavamo pravo na izmjenu podataka.

Izdanje 03/2008.



**Pipelife HRVATSKA
Cijevni sustavi d.o.o.**

Prosinačka 7, Kerestinec
10431 Sveta Nedelja / Croatia
T +385 1 33 77 340
F +385 1 33 73 113
E info@pipelife.hr

www.pipelife.hr

Prodajni centar Split
Solinska 49, 21 000 Split
T +385 21 382 332
F +385 21 382 335
M +385 99 21 18 746
E ivica.dzeko@pipelife.hr

Prodajni centar Pula
Valmade 1, 52 000 Pula
T +385 52 545 323
F +385 52 545 324
M +385 99 22 01 584
E ferdinand.tromba@pipelife.hr